



**ICR Polska Sp. z o.o.**

Data wydania  
23.04.2019r.

**PROGRAM CERTYFIKACJI  
PC-P-07-07**

Wydanie nr 18

Strona **1** z **20**

**PROGRAM DOBROWOLNEJ CERTYFIKACJI  
WYROBÓW NA ZGODNOŚĆ Z WYMAGANIAMI  
NORM**

**PC-P-07-07**

**ICR**

	<b>ICR Polska Sp. z o.o.</b>	Data wydania 23.04.2019r.
	<b>PROGRAM CERTYFIKACJI</b>	Wydanie nr 18
	<b>PC-P-07-07</b>	Strona <b>2</b> z <b>20</b>

## Spis treści

1. Informacje ogólne
2. Dokumenty normatywne związane z programem.
3. Przebieg i wymagania dotyczące procesu certyfikacji.
  - 3.1 Wnioskowanie o certyfikację wyrobu.
  - 3.2 Przegląd wniosku.
  - 3.3 Przygotowanie i złożenie oferty.
  - 3.4 Podpisanie prawnie wiążącej umowy.
  - 3.5 Ocena wyrobu.
  - 3.6 Przegląd i rekomendacje dotyczące decyzji w sprawie certyfikacji.
  - 3.7 Decyzje w sprawie certyfikacji i dokumenty certyfikacyjne.
4. Wykaz certyfikowanych wyrobów/informacje dostępne publicznie.
5. Poufność i zarządzanie bezstronnością, warunki dotyczące niedyskryminacji.
6. Opłaty za proces certyfikacji.
7. Zmiany mające wpływ na certyfikację.
8. Powoływanie się na certyfikację.
9. Rozszerzenie zakresu certyfikacji
10. Zakończenie, ograniczenie, zawieszenie, lub cofnięcie certyfikacji.
11. Skargi i odwołania.
12. Zapisy
13. Utrzymanie i doskonalenie programu
14. Wykaz wyrobów objętych programem.
15. Załączniki/Wykaz formularzy

### 1. Informacje ogólne

	<b>ICR Polska Sp. z o.o.</b>	Data wydania 23.04.2019r.
	<b>PROGRAM CERTYFIKACJI</b>	Wydanie nr 18
	<b>PC-P-07-07</b>	Strona <b>3</b> z <b>20</b>

ICR Polska Sp. z o.o. jest jednostką akredytowaną AC-197, oceniającą zgodność jako strona trzecia, działająca w programach certyfikacji w odniesieniu do ustawy z dnia 13 kwietnia 2016r. o systemach oceny zgodności i nadzoru rynku i ustawy z dnia 30 sierpnia 2002r. o systemie oceny zgodności z późniejszymi zmianami-oraz dokumentami normatywnymi wymienionymi w pkt. 2.

Personel ICR Polska Sp. z o.o. prowadzący ocenę zgodności posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, a mając w tym zakresie odpowiednie przeszkolenie może właściwie wykonywać zadania techniczne i administracyjne związane z oceną zgodności.

Prezentowany Program PC-P-07-07 zawiera zasady i wymagania w odniesieniu do których prowadzona jest ocena zgodności w trybie dobrowolnym jako ocena zgodności z wymaganiami norm / specyfikacji technicznych, które zostały wskazane przez Wnioskodawcę we wniosku.

PC-P-07-07 to program typu 1a według wytycznych normy PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01.

Ten typ programu obejmuje następujące funkcje:

- wybór / planowanie, przygotowanie, specyfikacja wymagań;
- określenie właściwości / poprzez badanie i ocenę;
- przegląd / badanie dowodów zgodności uzyskanych na etapie określania;
- decyzje dotyczące certyfikacji / udzielanie, utrzymywanie, rozszerzanie, ograniczanie zawieszanie, cofnięcie certyfikacji;
- atestację, udzielenie zezwolenia /wydanie certyfikatu zgodności dla typu wyrobu.

Program ten obejmuje badanie co najmniej jednej próbki wyrobu. Właściwości wyrobu określa się w certyfikacie przy czym kolejne wyprodukowane egzemplarze wyrobu nie są objęte atestacją zgodności przeprowadzoną przez ICR Polska Sp. z o.o.

Dla programu 1a nie jest wymagany nadzór, ponieważ atestacja odnosi się tylko do pojedynczych wyrobów, które zostały poddane działaniom związanym z określeniem właściwości.

Rodzaje wyrobów objętych tym programem oraz wymagania zgodności odniesione do norm lub innych dokumentów normatywnych zestawione zostały w punkcie 14.

ICR Polska Sp. z o. o. może uczestniczyć także w ocenie zgodności, realizując wnioski o ocenę w przypadkach gdy dyrektywa przewiduje przeprowadzanie oceny przez producenta – dotyczy to procedur określonych jako „wewnętrzna kontrola produkcji”.

ICR Polska Sp. z o.o. ani żadna część tej samej osoby prawnej nie podejmuje działań związanych z projektowaniem, wdrażaniem, wytwarzaniem, instalatorstwem, dostawą lub utrzymywaniem certyfikowanego wyrobu, procesu i usługi dla swoich klientów.

	<b>ICR Polska Sp. z o.o.</b>	Data wydania 23.04.2019r.
	<b>PROGRAM CERTYFIKACJI</b>	Wydanie nr 18
	<b>PC-P-07-07</b>	Strona 4 z 20

## 2. Dokumenty normatywne związane z programem

PN-EN ISO/IEC 17065:2013-03	Ocena zgodności. Wymagania dla jednostek certyfikujących wyroby, procesy i usługi
PN-EN ISO/IEC 17067:2014-01	Ocena zgodności. Podstawy certyfikacji wyrobów oraz wytyczne dotyczące programów certyfikacji wyrobów
PN-EN ISO/IEC 17007:2012	Ocena zgodności. Wytyczne dotyczące redagowania dokumentów normatywnych właściwych do stosowania w ocenie zgodności
PN-EN ISO/IEC 17025:2005 (PN-EN ISO/IEC 17025:2017)*	Ogólne wymagania dotyczące kompetencji laboratoriów badawczych i wzorcujących

\* Zgodnie z Rezolucjami ILAC (Resolution GA 20.15) oraz EA (Resolution 2016 (38) 23) ustalono okres przejściowy na wdrożenie do stosowania wymagań znowelizowanej normy, wynoszący 3 lata od daty jej opublikowania. Po upływie okresu przejściowego, który kończy się 30.11.2020 r., badania akredytowane w odniesieniu do ISO/IEC 17025:2005 nie będą uznawane w ramach Porozumienia ILAC MRA i EA MLA.

## 3. Przebieg i wymagania dotyczące procesu certyfikacji

### 3.1 Wnioskowanie o certyfikację wyrobu

Wnioskujący o certyfikację wyrobu zobowiązany jest wypełnić wniosek w którym podaje informacje niezbędne do przeprowadzenia procesu certyfikacji zgodnie z programem. Formularz wniosku F-P-07-01 dostępny jest na stronie internetowej [www.icrqa.com](http://www.icrqa.com), a także w Biurze Obsługi Klienta ICR Polska Sp. z o.o. gdzie jest po nadeśłaniu rejestrowany. Jeżeli Wnioskodawca przekaze informacje niezbędne do przeprowadzenia oceny to wniosek może przestać w dowolnej formie.

Do wniosku należy dołączyć dokumentację techniczną wyrobu wymaganą do przeprowadzenia oceny, której zakres jest uzgadniany z ICR Polska Sp. z o.o. i może dotyczyć m.in. wyników wykonanych obliczeń projektowych, rysunków konstrukcyjne, rysunków złożeniowych, schematów elementów, podzespołów, obwodów oraz instrukcji użytkowania, sprawozdań z badań, certyfikatów, folderów/broszur/zdjęć. Załączone do wniosku próbki/wzory wyrobów muszą być zgodne z dokumentacją techniczną. Dopuszcza się złożenie dokumentacji technicznej w wersji elektronicznej.

### 3.2 Przegląd wniosku

ICR Polska Sp. z o.o. po zarejestrowaniu wniosku, przeprowadza przegląd uzyskanych informacji w celu zapewnienia że:

- informacje o Wnioskodawcy i wyrobie są wystarczające do przeprowadzenia certyfikacji;
- wszystkie znane różnice w rozumieniu zagadnień pomiędzy ICR Polska Sp. z o.o. i Wnioskodawcą łącznie z uzgodnieniami dotyczącymi norm lub dokumentów normatywnych zostały rozwiązane;
- zdefiniowany został zakres wnioskowanej certyfikacji;
- środki do przeprowadzenia wszystkich działań dotyczących oceny są dostępne;
- ICR Polska Sp. z o.o. posiada możliwości i kompetencje do przeprowadzenia procesu certyfikacji.

Wnioskodawca będzie na bieżąco informowany o konieczności uzupełnienia informacji zawartych we wniosku lub dokonania uzupełnień dotyczących dokumentacji.

ICR Polska Sp. z o.o. uznaje wyniki badań wykonane przez laboratoria, których kompetencje zostały potwierdzone na zgodność z wymaganiami normy PN-EN ISO/IEC 17025

	<b>ICR Polska Sp. z o.o.</b>	Data wydania 23.04.2019r.
	<b>PROGRAM CERTYFIKACJI</b>	Wydanie nr 18
	<b>PC-P-07-07</b>	Strona 5 z 20

(EN ISO/IEC 17025) przez jednostkę akredytującą będącą członkiem porozumienia o wzajemnym uznawaniu pomiędzy jednostkami akredytującymi- należącą do MLA. Sprawozdania z badań nie mogą być starsze niż 3 lata, licząc od daty złożenia wniosku o certyfikację.

Jeżeli w wyniku przeglądu wniosku okaże się, że ICR Polska Sp. z o.o. brakuje jakichkolwiek kompetencji lub możliwości do zrealizowania wnioskowanej certyfikacji to taka działalność nie będzie podjęta, a Wnioskodawca zostanie powiadomiony o odmowie przeprowadzenia oceny.

### 3.3 Przygotowanie i złożenie oferty

Po pozytywnym przeglądzie wniosku przygotowywana jest oferta na przeprowadzenie procesu certyfikacji. Oferta zawierająca koszty przeprowadzenia oceny, terminy realizacji oraz szczegółowe wymagania dotyczące dokumentacji technicznej zostaje przesłana do Wnioskodawcy do zaakceptowania.

Jeżeli zachodzi konieczność wykonania badań laboratoryjnych niezbędnych do przeprowadzenia procesu certyfikacji to ICR Polska Sp. z o.o. zleca takie badania jednostce, która jest akredytowana przez jednostkę należącą do MLA w zakresie wymagań normy PN-EN ISO/ICE 17025 (EN ISO/IEC 17025) i z którą ICR Polska Sp. z o.o. ma podpisaną prawnie wiążącą umowę.

W takich przypadkach oferta zawiera identyfikację jednostki badawczej jak również koszt tych badań.

Jeżeli ICR Polska Sp. z o.o. uzna, że opierając się na wcześniej udzielonej Wnioskodawcy certyfikacji lub certyfikacji udzielonej innym Wnioskodawcom może pominąć pewne działania to fakt ten jest uwzględniany w ofercie i dokumentowany w planie działań.

Na życzenie Wnioskodawcy ICR Polska Sp. z o.o. przekaże uzasadnienie pominięcia wykonania konkretnych działań.

### 3.4 Podpisanie prawnie wiążącej umowy

Zaakceptowana przez Wnioskodawcę oferta stanowi podstawę do podpisania prawnie wiążącej umowy na przeprowadzenie procesu certyfikacji.

Umowa określa:

- przedmiot umowy;
- ogólne postanowienia certyfikacyjne;
- opłaty;
- powoływanie się na certyfikację;
- warunki zawieszania lub cofania certyfikatu;
- zasady składania skarg i odwołań;
- poufność informacji;
- okres ważności i obowiązywania umowy.

Zaakceptowana oferta stanowi załącznik do podpisanej umowy.

### 3.5 Ocena wyrobu

Działania związane z oceną przeprowadza ekspert lub wyznaczony zespół specjalistów zgodnie z przyjętym wnioskiem i planem działań.

Wyroby oceniane są w odniesieniu do wymagań objętych zakresem certyfikacji oraz wymagań określonych w programie certyfikacji.

	<b>ICR Polska Sp. z o.o.</b>	Data wydania 23.04.2019r.
	<b>PROGRAM CERTYFIKACJI</b>	Wydanie nr 18
	<b>PC-P-07-07</b>	Strona 6 z 20

W przypadku stwierdzenia niezgodności ICR Polska Sp. z o.o. informuje o tym Wnioskodawcę i jeżeli Wnioskodawca decyduje o kontynuowaniu procesu certyfikacji to otrzymuje informacje o zakresie dodatkowych do podjęcia działań niezbędnych do zweryfikowania, że niezgodności zostały skorygowane. Proces oceny będzie wówczas powtórzony w celu realizacji dodatkowych działań. Powyższe działania mogą wymagać aneksowania podpisanej umowy. Wszystkie wyniki działań związane z prowadzoną oceną są dokumentowane i wraz z wnioskiem końcowym przekazywane do przeprowadzenia przeglądu.

### 3.6 Przegląd i rekomendacje dotyczące decyzji w sprawie certyfikacji.

Do przeprowadzenia przeglądu wszystkich informacji i wyników związanych z przeprowadzoną oceną uprawniony jest wyznaczony przez Zastępcę Dyrektora pracownik ICR Polska Sp. z o.o. lub ekspert, który nie był bezpośrednio zaangażowany w proces oceny i posiadający kompetencje odpowiednie do zgłoszonego do certyfikacji wyrobu. Rekomendacje dotyczące decyzji w sprawie certyfikacji są udokumentowane, a podstawę stanowi pozytywny wynik przeglądu.

### 3.7 Decyzje w sprawie certyfikacji i dokumenty certyfikacyjne

Decyzję w sprawie certyfikacji podejmuje Zastępca Dyrektora ICR Polska Sp. z o.o. na podstawie wszystkich informacji wynikających z oceny, przeglądu i innych właściwych informacji. Zastępca Dyrektora nie jest zaangażowany w proces oceny. Certyfikat potwierdzający spełnienie wymagań wydawany jest bezterminowo dla typu wyrobu, którego właściwości są określone w certyfikacie i pozwalają zidentyfikować:

- nazwę i adres jednostki certyfikującej;
- datę udzielenia certyfikacji;
- nazwę i adres Wnioskodawcy;
- zakres certyfikacji;
- dane identyfikacyjne laboratorium i raportu z badań.

Kolejne wyprodukowane egzemplarze wyrobów nie są objęte wydanym certyfikatem ale badane próbki są reprezentatywne dla później wyprodukowanych egzemplarzy. Przy wydaniu certyfikatu ICR Polska Sp. z o.o. udziela Wnioskodawcy prawa stosowania tego certyfikatu jako podstawy do oświadczenia, że kolejne wyprodukowane egzemplarze wyrobów spełniają wymagania wyspecyfikowane w certyfikacie.

**Uwaga:** Uzyskany certyfikat zgodności nie zwalnia Wnioskodawcy od odpowiedzialności za zgodność wyrobu ze wszystkimi wymaganiami oraz za skutki użytkowania wyrobu niewłaściwej jakości. ICR Polska Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za naruszenie przez Wnioskodawcę praw wynikających z Ustawy o prawie autorskim i prawach pokrewnych oraz Ustawy Prawo własności przemysłowej.

W przypadku podjęcia decyzji o nieudzieleniu certyfikacji, Wnioskodawca otrzymuje pisemną informację zawierającą uzasadnienie tej decyzji.

	<b>ICR Polska Sp. z o.o.</b>	Data wydania 23.04.2019r.
	<b>PROGRAM CERTYFIKACJI PC-P-07-07</b>	Wydanie nr 18 Strona 7 z 20

#### **4. Wykaz certyfikowanych wyrobów/informacje dostępne publicznie.**

Zgodnie z wymaganiami certyfikacyjnymi ICR Polska Sp. z o.o. utrzymuje wykaz zawierający informacje o certyfikowanych wyrobach. Informacje zawierają identyfikację wyrobu, odniesienie do dokumentów normatywnych i identyfikację Wnioskodawcy oraz udostępnia na życzenie informację o ważności danej certyfikacji.

#### **5. Poufność i zarządzanie bezstronnością, warunki dotyczące niedyskryminacji.**

ICR Polska Sp. z o.o. zobowiązuje się do zachowania poufności informacji otrzymanych od Wnioskującego lub wytworzonych podczas realizacji działalności certyfikacyjnej. Informacje od składających skargę lub urzędów publicznych są traktowane także przez ICR Polska Sp. z o.o. jako poufne.

Informacje udostępnione publicznie przez Wnioskującego nie są traktowane jako poufne. W przypadku gdy z mocy prawa ICR Polska Sp. z o.o. będzie zobowiązana do ujawnienia informacji trzeciej stronie, Wnioskodawca zostanie powiadomiony z wyprzedzeniem o dostarczonej informacji, chyba że prawo stanowi inaczej.

Działalność certyfikacyjna ICR Polska Sp. z o.o. prowadzona jest w sposób bezstronny. Na bieżąco są identyfikowane ryzyka w odniesieniu do swojej bezstronności, a identyfikacja obejmuje ryzyka wynikające z działalności ICR Sp. z o.o. i powiązań Spółki oraz powiązań personelu.

Kierownictwo ICR Polska Sp. z o.o. sformułowało Deklarację Bezstronności, zobowiązując się do zachowania bezstronności w prowadzonej działalności certyfikacyjnej w systemie oceny zgodności w obszarze dobrowolnym i regulowanym, zapewniając poufność pozyskanych informacji, wyważone podejście, niezależność i rzetelność prowadzonych ocen oraz podejmowanych decyzji. Deklaracja Bezstronności dostępna jest na stronie internetowej Spółki.

Zdefiniowana polityka oraz opracowane i wdrożone w ICR Polska Sp. z o.o. procedury nie są wykorzystywane do utrudniania lub uniemożliwiania dostępu Wnioskodawcom, a wymagania są związane tylko z zakresem certyfikacji. Informacje dotyczące zasad i certyfikacji wyrobów są dostępne na stronie internetowej [www.icrpolska.com](http://www.icrpolska.com), a także w Biurze Obsługi Klienta ICR Polska Sp. z o.o.

Dostęp do procesu certyfikacji i warunki finansowe nie zależą od wielkości Wnioskodawcy czy też członkostwa w jakimkolwiek stowarzyszeniu lub grupie.

ICR Polska Sp. z o.o. może odmówić przyjęcia wniosku lub utrzymania umowy z Wnioskodawcą, który w sposób wykazany lub fundamentalny uczestniczy w działaniach nielegalnych oraz w przypadkach gdy występują u Wnioskodawcy powtarzające się niezgodności z wymaganiami certyfikacyjnymi dotyczącymi wyrobu.

#### **6. Opłaty za proces certyfikacji.**

Opłaty związane z procesem certyfikacji i nadzoru nad sposobem powoływania się na certyfikację są naliczane zgodnie z aktualnym cennikiem.

Wnioskodawca reguluje należności na podstawie faktur wystawionych przez ICR Polska Sp. z o.o. zgodnie z zaakceptowaną ofertą, sporządzoną w wyniku pozytywnie ocenionego wniosku o certyfikację. Zaakceptowana oferta stanowi załącznik nr 1 do prawnie wiążącej umowy.

Niezależnie od wyniku postępowania certyfikacyjnego Wnioskodawca zobowiązany jest do pokrycia kosztów przeprowadzonego procesu certyfikacji.

	<b>ICR Polska Sp. z o.o.</b>	Data wydania 23.04.2019r.
	<b>PROGRAM CERTYFIKACJI</b>	Wydanie nr 18
	<b>PC-P-07-07</b>	Strona 8 z 20

## 7. Zmiany mające wpływ na certyfikację.

Wnioskujący jest zobowiązany do wytwarzania i dostarczania wyrobów na które został wystawiony certyfikat zawsze zgodnie z tymi samymi specyfikacjami, jak w przypadku próbek pozytywnie ocenionych w procesie certyfikacji oraz, że wyroby te będą spełniać wymagania określone w dokumentach normatywnych wyszczególnionych w certyfikacie.

Wszystkie zamierzone modyfikacje wyrobu czy procesu produkcji w stosunku do wydanego certyfikatu mogą być dokonane tylko po uzyskaniu pisemnej akceptacji przez ICR Polska Sp. z o.o.

Jeżeli wymagania związane z certyfikowanym wyrobem zostaną zmodyfikowane, które mają wpływ na Wnioskodawcę (np. w niniejszym programie zostaną wprowadzone nowe lub zmienione wymagania) to ICR Polska Sp. z o.o. powiadomi Wnioskodawców (listownie lub e-mailem), podając datę wejścia w życie nowych wymagań i zalecając (jeżeli konieczność wdrożenia opisanych działań będzie wynikała z charakteru wydanych dokumentów certyfikacyjnych) wprowadzenie stosownych sprawdzeń w odniesieniu do wyrobów objętych umową o certyfikacji. W takim przypadku Wnioskodawca powiadamia w określonym przez ICR Polska Sp. z o.o. czasie, ICR Polska Sp. z o.o. (listownie lub e-mailem) czy jest przygotowany do wprowadzenia modyfikacji. Jeśli Wnioskodawca powiadomi, że nie jest przygotowany do wprowadzenia modyfikacji, lub nie wprowadzi modyfikacji do dnia wejścia w życie zmian, lub jeśli wyniki dodatkowych badań będą niepomyślne, to wydany certyfikat na określony wyrób straci ważność.

W przypadku potwierdzenia przez Wnioskodawcę wprowadzenia modyfikacji, a także w przypadku pomyślnych wyników dodatkowych badań, to może nastąpić konieczność wydania zmienionych dokumentów certyfikacyjnych.

Działania, które wdrażają zmiany mające wpływ na certyfikację mogą powodować konieczność aneksowania umowy i przeprowadzenia pełnego cyklu oceny tj. ocenę, przegląd, decyzję, wydanie zmienionych dokumentów certyfikacyjnych.

Wnioskodawca jest zobowiązany do utrzymywania zapisów z wszystkich reklamacji, które odnoszą się do zgodności z wymaganiami certyfikacyjnymi oraz do podejmowania i dokumentowania właściwych działań w związku z tymi reklamacjami. Prowadzone w tym zakresie zapisy na życzenie udostępni ICR Polska Sp. z o.o.

## 8. Powoływanie się na certyfikację

Wnioskodawca może powoływać się na certyfikację tylko zgodnie z zakresem zdefiniowanym w wydanym przez ICR Polska Sp. z o.o. certyfikacie, a także nie może wydawać oświadczeń odnoszących się do swoich wyrobów w sposób nieuprawniony lub wprowadzający w błąd. W przypadku przekazywania innym przez Wnioskodawcę kopi dokumentów certyfikacyjnych, dokumenty te muszą być skopiowane w całości.

Wnioskodawca może powoływać się na certyfikację swoich wyrobów w celach marketingowych w sposób określony w programie certyfikacji i zobowiązuje się że nie będzie wykorzystywał certyfikacji swoich wyrobów w sposób mogący zdyskredytować ICR Polska Sp. z o.o.

W przypadku nieprawidłowego powoływania się na program certyfikacji lub wprowadzającego w błąd wykorzystywania certyfikatów ICR Polska Sp. z o.o. zaleci Wnioskodawcy podjęcie działań korygujących, a w razie braku ich skuteczności, działania ICR Polska Sp. z o.o. mogą obejmować zawieszenie, cofnięcie certyfikatu, opublikowanie informacji o naruszeniu, i jeżeli to konieczne, działania prawne. Ocena zgodności powoływania się na certyfikację sprawowana jest przez ICR Polska Sp. z o.o. poprzez ocenę



	<b>ICR Polska Sp. z o.o.</b>	Data wydania 23.04.2019r.
	<b>PROGRAM CERTYFIKACJI</b>	Wydanie nr 18
	<b>PC-P-07-07</b>	Strona <b>9</b> z <b>20</b>

publikowanych przez Wnioskodawcę informacji oraz na podstawie ogólnie dostępnych katalogów i materiałów reklamowych, sporządzanych deklaracji zgodności oraz reklamacji.

## 9. Rozszerzenie zakresu certyfikacji

Proces rozszerzenia certyfikacji o dodatkowe typy, modele lub normy/dokumenty normatywne może zostać uruchomiony w wyniku złożenia wniosku F-P-07-01.

W przypadku wystąpienia o certyfikację dodatkowych typów wyrobów konieczne będzie przeprowadzenie pełnego cyklu oceny. W wyniku pozytywnej oceny zostanie wydany nowy certyfikat.

## 10. Zakończenie, ograniczenie, zawieszenie, lub cofnięcie certyfikacji.

Zakończenie certyfikacji może nastąpić na żądanie Wnioskodawcy.

Ograniczenie zakresu certyfikacji może nastąpić w wyniku wystąpienia z takim wnioskiem Wnioskodawcy lub w przypadku gdy niektóre z modeli czy odmian wymienionych w certyfikacie nie spełniają wyspecyfikowanych wymagań co może być stwierdzone np. po przeprowadzonej ocenie w wyniku skargi zgłoszonej przez użytkownika certyfikowanego wyrobu bezpośrednio do ICR Polska Sp. z o.o.

Zawieszenie certyfikatu następuje w przypadku:

- jeżeli zaszło naruszenie programu certyfikacji wyrobu lub procedur ICR Polska Sp. z o.o.
- stwierdzenia nieprawidłowego powoływania się na program certyfikacji lub wprowadzające w błąd wykorzystywanie certyfikatów;
- pisemnego wystąpienia Wnioskodawcy np. na określony czas przerwania produkcji;
- braku terminowej realizacji zobowiązań finansowych.

Zawieszenie jest zawsze przez ICR Polska Sp. z o.o. oficjalnie potwierdzane wraz z informacją o warunkach, przy których zawieszenie może być uchylone.

Zabronione jest identyfikowanie jakiegokolwiek wyrobu jako certyfikowanego, a wyprodukowanego podczas zawieszenia certyfikatu mającego zastosowanie dla tego wyrobu.

Cofnięcie certyfikatu następuje w przypadkach:

- jeżeli nie zostały rozwiązane przez Wnioskodawcę w ustalonym terminie kwestie, które spowodowały zawieszenie;
- po rozwiązaniu przez Wnioskodawcę umowy;
- jeżeli certyfikowany wyrób nie jest już produkowany lub jeżeli Wnioskodawca zaprzestaje działalności;
- jeżeli Wnioskodawca wprowadzi zmiany w certyfikowanym wyrobie bez wiedzy ICR Polska Sp. z o.o.;
- jeżeli Wnioskodawca nie spełnia zobowiązań finansowych;
- rezygnacji przez Wnioskodawcę z certyfikatu.

ICR Polska Sp. z o.o. wprowadza wszelkie niezbędne zmiany w formalnych dokumentach certyfikacyjnych oraz w informacji dostępnej publicznie w przypadku zakończenia, ograniczenia, zawieszenia, cofnięcia lub wznowienia certyfikacji, precyzyjnie komunikując ten stan Wnioskodawcy.

Po zawieszeniu, cofnięciu lub zakończeniu certyfikacji, Wnioskodawca zaprzestaje powoływania się na certyfikację oraz wszelkich działań reklamowych, które zawierają jakiegokolwiek odniesienie do niej i podejmuje działania wymagane w programie

	<b>ICR Polska Sp. z o.o.</b>	Data wydania 23.04.2019r.
	<b>PROGRAM CERTYFIKACJI</b>	Wydanie nr 18
	<b>PC-P-07-07</b>	Strona <b>10</b> z <b>20</b>

certyfikacyjnym. Po cofnięciu lub zakończeniu certyfikacji Wnioskodawca dokonuje zwrotu dokumentów certyfikacyjnych do ICR Polska Sp. z o.o.

Po wznowieniu certyfikacji po zawieszeniu ICR Polska Sp. z o.o. wprowadzi wszelkie niezbędne modyfikacje w formalnych dokumentach certyfikacyjnych oraz w informacji dostępnej publicznie, wskazując na fakt, że istnieją właściwe informacje o certyfikacji wyrobu.

Dla przypadku gdy podjęta zostanie przez ICR Polska Sp. z o.o. decyzja, że warunkiem wznowienia certyfikacji jest ograniczenie jej zakresu, to precyzyjna informacja zostanie przekazana Wnioskodawcy i nastąpi modyfikacja formalnych dokumentów certyfikacyjnych oraz informacji dostępnej publicznie.

## 11. Skargi odwołania

Wnioskującemu przysługuje prawo wniesienia skargi lub odwołania od wydanej decyzji do Dyrektora Zarządzającego.

Szczegółowe zasady przyjmowania, oceny i podejmowania decyzji w sprawie skarg i odwołań zostały opisane w procedurze **P-10** *Przyjmowanie, ocena i podejmowanie decyzji odnośnie skarg i odwołań* i są dostępne na stronie internetowej ICR Polska Sp. z o.o.

## 12. Zapisy

Dla wykazania, że wszystkie wymagania dotyczące procesu certyfikacji zostały spełnione, przechowywane są w ICR Polska Sp. z o.o. zapisy związane z przeprowadzoną oceną przez okres 10 lat po wyprodukowaniu ostatniego wyrobu. Zapisy są przechowywane z zapewnieniem poufności.

## 13. Utrzymanie i doskonalenie programu

W celu potwierdzenia aktualności obowiązywania programu przeprowadzane są okresowe przeglądy prowadzenia programu. Podczas przeglądów uwzględniana jest aktualizacja norm i innych dokumentów normatywnych, określających wyspecyfikowane wymagania oraz informacje zwrotne od Wnioskodawców. Struktura zarządzania programami została opisana w procedurze **P-07** *Ocena Zgodności Wyrobów w Zakresie Notyfikowanym oraz Certyfikacja Wyrobów w Zakresie Dobrowolnym*.



**ICR Polska Sp. z o.o.**

Data wydania  
23.04.2019r.

**PROGRAM CERTYFIKACJI  
PC-P-07-07**

Wydanie nr 18

Strona **11** z **20**

#### 14. Wykaz wyrobów objętych programem PC-P-07-07

Lp.	Nazwa wyrobu / grupy wyrobów	Norma / dokument normatywny	ICS
1.	Wyposażenie i sprzęt medyczny	PN-EN 60601-1:2011 PN-EN 60601-1-2:2015-11  PN-EN 61010-2-101:2017-03 PN-EN 60601-1:2011 /A1:2014-02 PN-EN 60601-1:2011 /A12:2014-12 PN-EN 60601-2-2:2009+A11:2011 PN-EN 60601-2-3:2015-08+A1:2016-11 PN-EN 60601-2-4:2011 PN-EN 60601-2-5:2016-01 PN-EN 60601-2-6:2015-08+A1:2016-11 PN-EN 60601-2-8:2015-08+A1:2016-02 PN-EN 60601-2-10:2015-07+A1:2017-02 PN-EN 60601-2-18:2016-01 PN-EN 60601-2-19:2009+A11:2011+A1:2017-02 PN-EN 60601-2-20:2010+A11:2011+A1:2017-02 PN-EN 60601-2-21:2009+A11:2011+A1:2017-02 PN-EN 60601-2-22:2013-07 PN-EN 60601-2-24:2015-09 PN-EN 60601-2-25:2016-01 PN-EN 60601-2-26:2015-09 PN-EN 60601-2-27:2014-11 PN-EN 60601-2-28:2010 PN-EN 60601-2-31:2008+A1:2011 PN-EN 60601-2-37:2008+A11:2011+A1:2015-10 PN-EN 60601-2-41:2010+A1:2015-09 PN-EN 60601-2-43:2010 PN-EN 60601-2-44:2009+A1:2013-06+A2:2016-09 PN-EN 60601-2-45:2011+A1:2015-11 PN-EN 60601-2-46:2011 PN-EN 60601-2-47:2015-09 PN-EN 60601-2-49:2016-01 PN-EN 60601-2-50:2009+A11:2011+A1:2017-02 PN-EN 60601-2-54:2009+A1:2015-09	11.040



**ICR Polska Sp. z o.o.**

Data wydania  
23.04.2019r.

**PROGRAM CERTYFIKACJI  
PC-P-07-07**

Wydanie nr 18

Strona **12 z 20**

		PN-EN 60601-2-57:2011 PN-EN 60601-2-62:2015-08 PN-EN 60601-2-63:2015-08 PN-EN 60601-2-65:2013-06 PN-EN ISO 80601-2-12:2011 PN-EN ISO 80601-2-13:2013-06 PN-EN 80601-2-30:2010+A1:2015-09 PN-EN ISO 80601-2-55:2018-04 PN-EN ISO 80601-2-56:2017-10 IEC 80601-2-58:2014 + AMD1:2016 Edition 2.0 PN-EN 80601-2-59:2010 PN-EN ISO 80601-2-61:2011 PN-EN ISO 80601-2-69:2014-10 PN-EN ISO 80601-2-72:2016-01	11.040
2.	Wyposażenie ochronne (bezpieczeństwa) maszyn	PN-EN 349+A1:2010 PN-EN 547-1+A1:2010  PN-EN 547-2+A1:2010 PN-EN 1005-3+A1:2009 PN-EN 1037+A1:2010 PN-EN 1837+A1:2009 PN-EN 60204-1:2010 PN-EN 60204-1:2010/AC:2011 PN-EN 61310-1:2009 PN-EN 61310-2:2010 PN-EN 61310-3:2010 PN-EN 62061:2008 PN-EN 62061:2008/AC:2011 PN-EN 62061:2008/A1:2013-06 PN-EN ISO 13849-1:2016-02 PN-EN ISO 13849-2:2013-04 PN-EN ISO 13857:2010 PN-EN ISO 14120:2016-03 PN-EN ISO 14123-1:2016-03 PN-EN ISO 19353:2016-05	13.110
3.	Ochrona przed wybuchami	PN-EN 1127-1:2011 PN-EN 1127-2:2014-08	13.230
4	Systemy alarmowe i ostrzegawcze	PN-EN 50130-4:2012 PN-EN 50130-4:2012/A1:2015-03 PN-EN 50270:2015-04	13.320
5.	Elektryczne i elektroniczne przyrządy pomiarowe, urządzenia laboratoryjne	PN-EN 61010-1:2011 PN-EN 61010-2-101:2017-03 PN-EN 61010-031:2015-10 PN-EN 61010-2-010:2015-01 PN-EN 61010-2-032:2013-06 PN-EN 61010-2-040:2015-10  PN-EN 61010-2-051:2015-05 PN-EN 61010-2-061:2015-05 PN-EN 61010-2-081:2015-05	19.080



**ICR Polska Sp. z o.o.**

Data wydania  
23.04.2019r.

**PROGRAM CERTYFIKACJI  
PC-P-07-07**

Wydanie nr 18

Strona **13** z **20**

6.	Napędy i sterowania hydrauliczne i pneumatyczne	PN-EN ISO 4413:2011 PN-EN ISO 4414:2011	23.100
7.	Wentylatory Dmuchawy Urządzenia klimatyzacyjne	PN-EN 12309-2:2015-09 PN-EN 60335-2-40:2004 PN-EN 60335-2-40:2004/A1:2006 PN-EN 60335-2-40:2004/A2:2009 PN-EN 60335-2-40:2004/A11:2005 PN-EN 60335-2-40:2004/A12:2005 PN-EN 60335-2-40:2004/A13:2012 PN-EN 60335-2-65:2004 PN-EN 60335-2-65:2004/A11:2012 PN-EN 60335-2-80:2007 PN-EN 60335-2-80:2007/A2:2009	23.120
8.	Roboty przemysłowe. Manipulatory	PN-EN ISO 10218-1:2011 PN-EN ISO 10218-2:2011	25.040
9.	Urządzenia do obróbki bezwiórowej	PN-EN 201:2011 PN-EN 289:2014-11 PN-EN 692+A1:2010 PN-EN 693+A1:2012 PN-EN 12622+A1:2014-02 PN-EN 13736+A1:2012	25.120
10.	Narzędzia ręczne oraz z napędem elektrycznym	PN-EN 60335-2-45:2007 PN-EN 60335-2-45:2007/A1:2008 PN-EN 60335-2-45:2007/A2:2012 PN-EN 60745-2-1:2010 PN-EN 60745-2-3:2011 PN-EN 60745-2-3:2011/A2:2014-01 PN-EN 60745-2-3:2011/A11:2015-01 PN-EN 60745-2-3:2011/A12:2015-08 PN-EN 60745-2-3:2011/A13:2016-08 PN-EN 60745-2-6:2010 PN-EN 60745-2-8:2009 PN-EN 60745-2-12:2009 PN-EN 60745-2-13:2009 PN-EN 60745-2-13:2009/A1:2010 PN-EN 60745-2-15:2009/A1:2010 PN-EN 60745-2-17:2010 PN-EN 60745-2-18:2009 PN-EN 60745-2-19:2009 PN-EN 60745-2-19:2009/A1:2010 PN-EN 60745-2-20:2009 PN-EN 60745-2-21:2009 PN-EN 60745-2-21:2009/A1:2011 PN-EN 61029-2-5:2012 PN-EN 61029-2-5:2012/A11:2015-09 PN-EN 61029-2-8:2010 PN-EN 61029-2-9:2013-07/A11:2014-05 PN-EN 61029-2-11:2013-07/A11:2014-05 PN-EN 62841-1:2015-11 PN-EN 62841-1:2015-11/AC:2016-01	25.140



**ICR Polska Sp. z o.o.**

Data wydania  
23.04.2019r.

**PROGRAM CERTYFIKACJI  
PC-P-07-07**

Wydanie nr 18

Strona **14 z 20**

11.	Narzędzia ręczne oraz z napędem elektrycznym	PN-EN 62841-2-4:2015-02 PN-EN 62841-2-4:2015-02/AC:2016-01 PN-EN 62841-2-5:2015-02 PN-EN 62841-2-11:2016-08 PN-EN 62841-2-14:2016-02 PN-EN 62841-3-4:2016-08 PN-EN 62841-3-9:2016-02	25.140
12.	Maszyny wirujące	PN-EN 60034-1:2011 PN-EN 60034-2-1:2015-01 PN-EN 60034-5:2004 PN-EN 60034-5:2004/A1:2009 PN-EN 60034-6:1999 PN-EN 60034-7:2005 PN-EN 60034-8:2007 PN-EN 60034-8:2007/A1:2014-11 PN-EN 60034-9:2009 PN-EN 60034-11:2007 PN-EN 60034-12:2004 PN-EN 60034-12:2004/A1:2007	29.160
13.	Transformatory i dławiki	PN-EN 61558-1:2009 PN-EN 61558-1:2009/A1:2009 PN-EN 61558-2-1:2010 PN-EN 61558-2-2:2010 PN-EN 61558-2-3:2010 PN-EN 61558-2-4:2011 PN-EN 61558-2-5:2010 PN-EN 61558-2-6:2009 PN-EN 61558-2-7:2010 PN-EN 61558-2-8:2010 PN-EN 61558-2-9:2011 PN-EN 61558-2-12:2011 PN-EN 61558-2-13:2011 PN-EN 61558-2-15:2012 PN-EN 61558-2-20:2011 PN-EN 61558-2-23:2010	29.180
14.	Prostowniki Przetworniki Stabilizowane źródła zasilania	PN-EN 60146-1-1:2010 PN-EN 60335-2-29:2005 PN-EN 60335-2-29:2005/A2:2010 PN-EN 61204:2001 PN-EN 61204:2001/A1:2002 PN-EN 62040-1:2009 PN-EN 62040-1:2009/A1:2013-10	29.200



**ICR Polska Sp. z o.o.**

Data wydania  
23.04.2019r.

**PROGRAM CERTYFIKACJI  
PC-P-07-07**

Wydanie nr 18

Strona **15** z **20**

15.	Wyposażenie elektryczne do pracy w szczególnych warunkach	PN-EN 60079-0:2013-03 PN-EN 60079-0:2013-03/A11:2014-03, PN-EN 60079-1:2014-12 PN-EN 60079-2:2015-02 PN-EN 60079-5:2015-08, PN-EN 60079-6:2016-0 PN-EN 60079-7:2016-02 PN-EN 60079-11:2012 PN-EN 60079-15:2010 PN-EN 60079-18:2015-06 PN-EN 60079-18:2015-06/A1:2018-02 PN-EN 60079-25:2011 PN-EN 60079-26:2015-04 PN-EN 60079-28:2015-12 PN-EN 60079-31:2014-10 PN-EN 14986:2017-02 PN-EN ISO 80079-36:2016-07 PN-EN ISO 80079-37:2016-07	29.260
16.	Ogniwa galwaniczne i baterie	PN-EN 62133-1:2017-08 PN-EN 62133-2:2017-08 PN-EN 60086-4:2015-03 PN-EN 61960-3:2017-08 PN-EN 62281:2017-07 PN-EN 62619:2017-08 PN-EN 62620:2015-05	29.220
17.	Urządzenia telekomunikacyjne końcowe wielokrotne	PN-EN 62209-2:2010	33.050
18.	Radiokomunikacja	PN-EN 62209-1:2016-12	33.060
19.	Odbiorniki energii elektrycznej (kompatybilność elektromagnetyczna)	PN-EN 12015:2014-05 PN-EN 12895:2015-11 PN-EN 12016:2013-12 PN-EN 13309:2010 PN-EN 50121-1:2017-06 PN-EN 50121-2:2017-06 PN-EN 50121-3-1:2017-05 PN-EN 50121-3-2:2017-04 PN-EN 50121-4:2017-04 PN-EN 50121-5:2017-05 PN-EN 50130-4:2012 PN-EN 50130-4:2012/A1:2015-03 PN-EN 55011:2016-05 PN-EN 55011:2012/A1:2017-06 PN-EN 55012:2012 PN-EN 55013:2013-09 PN-EN 55013:2013-09/A1:2016-05 PN-EN 55014-1:2017-06 PN-EN 55014-2:2015-06 PN-EN 55015:2013-10 PN-EN 55015:2013-10/A1:2015-08	33.100



**ICR Polska Sp. z o.o.**

Data wydania  
23.04.2019r.

**PROGRAM CERTYFIKACJI  
PC-P-07-07**

Wydanie nr 18

Strona **16 z 20**

		PN-EN 55020:2012 PN-EN 55020:2012/IS1:2012 PN-EN 55020:2012/IS3:2014-08 PN-EN 55022:2011 PN-EN 55022:2011/Ap1:2013-07 PN-EN 60974-10:2014-12 PN-EN 60974-10:2014-12/A1:2015-10 IEC 61000-6-1:2016 Ed.3.0 IEC 61000-6-2:2016 Ed.3.0 IEC 61000-6-4:2016 Ed.3.0 PN-EN 61000-6-5:2016-01 PN-EN 61000-6-7:2015-08 PN-EN 61326-2-6:2013-08 IEC 62040-2:2016 Ed.3.0 PN-EN 55024:2011 PN-EN 55024:2011/A1:2015-08 PN-EN 55032:2015-09 PN-EN 61000-3-2:2014-10 PN-EN 61000-3-3:2013-10 PN-EN 61000-3-11:2004 PN-EN 61000-3-12:2012 PN-EN 61000-6-1:2008 PN-EN 61000-6-2:2008 PN-EN 61000-6-2:2008/Ap1:2009 PN-EN 61000-6-2:2008/Ap2:2009 PN-EN 61000-6-3:2008 PN-EN 61000-6-3:2008/A1:2012 PN-EN 61000-6-4:2008 PN-EN 61000-6-4:2008/A1:2012 PN-EN 61326-1:2013-06 PN-EN 61326-2-1:2013-07 PN-EN 61326-2-2:2013-07 PN-EN 61326-2-3:2013-06 PN-EN 61326-2-4:2013-06 PN-EN 61326-2-5:2013-07 PN-EN 61547:2009 PN-EN 61800-3:2008 PN-EN 61800-3:2008/A1:2012 PN-EN 62040-2:2008 PN-EN 62133:2013-07 EN 55022:2010 EN 55022:2010/AC:2011	33.100
--	--	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------





**ICR Polska Sp. z o.o.**

Data wydania  
23.04.2019r.

**PROGRAM CERTYFIKACJI  
PC-P-07-07**

Wydanie nr 18

Strona **17** z **20**

20.	Urządzenia techniki audio, wideo i audiowizualne	PN-EN 60065:2015-08 PN-EN 50332-1:2014-07	33.160
21.	Urządzenia techniki informatycznej	PN-EN 60950:2002 PN-EN 60950-1:2007 PN-EN 60950-1:2007/A1:2011 PN-EN 60950-1:2007/A11:2009 PN-EN 60950-1:2007/A12:2011	35.020
22.	Urządzenia biurowe	PN-EN 60950:2002 PN-EN 60950-1:2007 PN-EN 60950-1:2007/A1:2011 PN-EN 60950-1:2007/A11:2009 PN-EN 60950-1:2007/A12:2011	35.260
23.	Maszyny do dystrybucji i automaty sprzedające	PN-EN 60335-2-75:2005 PN-EN 60335-2-75:2005/A1:2005 PN-EN 60335-2-75:2005/A2:2009	55.230
24.	Maszyny dla przemysłu gumowego i tworzyw sztucznych	PN-EN 201:2011 PN-EN 289:2014-11	83.200
25.	Domowe urządzenia elektryczne	PN-EN 60335-1:2012 PN-EN 60335-2-98:2009 PN-EN 60335-2-98:2009/A2:2009 PN-EN 62233:2008	97.030
26.	Trzony kuchenne, piekarniki itp. Urządzenia chłodnicze Zmywarki	PN-EN 30-1-1+A3:2013-07 PN-EN 30-1-2:2012 PN-EN 30-1-3+A1:2008 PN-EN 30-1-4:2012 PN-EN 203-1:2014-05 PN-EN 203-2-1:2015-04 PN-EN 484:2002 PN-EN 497:2002 PN-EN 498:2012 PN-EN 521:2012 PN-EN 60335-2-5:2015-05 PN-EN 60335-2-6:2015-05 PN-EN 60335-2-9:2007 PN-EN 60335-2-9:2007/A12:2008 PN-EN 60335-2-9:2007/A13:2011 PN-EN 60335-2-12:2004 PN-EN 60335-2-12:2004/A1:2008 PN-EN 60335-2-13:2010 PN-EN 60335-2-13:2010/A11:2012 PN-EN 60335-2-14:2009 PN-EN 60335-2-14:2009/A1:2009 PN-EN 60335-2-14:2009/A11:2012 PN-EN 60335-2-14:2009/A12:2016-03	97.040



**ICR Polska Sp. z o.o.**

Data wydania  
23.04.2019r.

**PROGRAM CERTYFIKACJI  
PC-P-07-07**

Wydanie nr 18

Strona **18 z 20**

		PN-EN 60335-2-15:2016-04 PN-EN 60335-2-16:2004 PN-EN 60335-2-16:2004/A1:2008 PN-EN 60335-2-16:2004/A2:2012 PN-EN 60335-2-24:2010 PN-EN 60335-2-25:2012 PN-EN 60335-2-25:2012/A1:2015-11 PN-EN 60335-2-25:2012/A2:2016-04 PN-EN 60335-2-31:2015-02 PN-EN 60335-2-34:2013-09 PN-EN 60335-2-36:2009 PN-EN 60335-2-36:2009/A11:2012 PN-EN 60335-2-37:2009 PN-EN 60335-2-37:2009/A11:2012 PN-EN 60335-2-38:2009 PN-EN 60335-2-42:2009 PN-EN 60335-2-42:2009/A11:2012 PN-EN 60335-2-47:2009 PN-EN 60335-2-47:2009/A11:2012 PN-EN 60335-2-48:2009 PN-EN 60335-2-48:2009/A11:2012 PN-EN 60335-2-49:2010 PN-EN 60335-2-49:2010/A11:2012 PN-EN 60335-2-50:2010 PN-EN 60335-2-58:2010 PN-EN 60335-2-58:2010/A11:2010 PN-EN 60335-2-62:2011 PN-EN 60335-2-63:2002 PN-EN 60335-2-64:2002 PN-EN 60335-2-64:2002/A1:2005 PN-EN 60335-2-74:2008 PN-EN 60335-2-74:2008/A2:2010 PN-EN 60335-2-78:2004 PN-EN 60335-2-78:2004/A1:2008 PN-EN 60335-2-90:2011 PN-EN 60335-2-99:2004 PN-EN 60335-2-102:2006 PN-EN 60335-2-102:2006/A1:2010 PN-EN 60335-2-108:2008 PN-EN 61770:2009 PN-EN 61770:2009/A11:2010	97.040
27.	Sprzęt pralniczy	PN-EN 60335-2-3:2016-03 PN-EN 60335-2-43:2005 PN-EN 60335-2-43:2005/A1:2006 PN-EN 60335-2-43:2005/A2:2009 PN-EN 60335-2-44:2005 PN-EN 60335-2-44:2005/A1:2008 PN-EN 60335-2-44:2005/A2:2012 PN-EN 60335-2-85:2004 PN-EN 60335-2-85:2004/A1:2008	97.060



**ICR Polska Sp. z o.o.**


Data wydania  
23.04.2019r.

**PROGRAM CERTYFIKACJI  
PC-P-07-07**

Wydanie nr 18

Strona **19** z **20**

28.	Urządzenia do czyszczenia	PN-EN 60335-2-2:2010 PN-EN 60335-2-2:2010/A1:2013-05 PN-EN 60335-2-2:2010/A11:2013-05 PN-EN 60335-2-4:2010 PN-EN 60335-2-4:2010/A1:2015-04 PN-EN 60335-2-7:2005 PN-EN 60335-2-7:2005/A1:2007 PN-EN 60335-2-10:2004 PN-EN 60335-2-10:2004/A1:2008 PN-EN 60335-2-11:2010 PN-EN 60335-2-11:2010/A11:2012 PN-EN 60335-2-67:2013-04 PN-EN 60335-2-68:2013-04 PN-EN 60335-2-69:2013-03 PN-EN 60335-2-72:2013-04 PN-EN 60335-2-79:2013-03	97.080
29.	Ogrzewacze elektryczne i gazowe	PN-EN 416-1:2012 PN-EN 613:2002 PN-EN 60335-2-30:2010 PN-EN 60335-2-30:2010/A11:2012 PN-EN 60335-2-53:2012 PN-EN 60335-2-61:2008 PN-EN 60335-2-61:2008/A2:2009 PN-EN 60335-2-81:2003 PN-EN 60335-2-81:2003/A1:2007 PN-EN 60335-2-81:2003/A2:2012 PN-EN 60335-2-96:2005 PN-EN 60335-2-96:2005/A2:2009	97.100
30.	Aparatura sterownicza do użytku domowego	PN-EN 50090-2-2:2002 PN-EN 50090-2-2:2002/A1:2004 PN-EN 50090-2-2:2002/A2:2009 PN-EN 60730-1:2016-10 PN-EN 60730-2-1:2002 PN-EN 60730-2-1:2002/A11:2005 PN-EN 60730-2-2:2003 PN-EN 60730-2-2:2003/A1:2008 PN-EN 60730-2-2:2003/A11:2005 PN-EN 60730-2-3:2010 PN-EN 60730-2-4:2010 PN-EN 60730-2-5:2015-06 PN-EN 60730-2-6:2016-05 PN-EN 60730-2-7:2011 PN-EN 60730-2-8:2005 PN-EN 60730-2-9:2011 PN-EN 60730-2-10:2010 PN-EN 60730-2-11:2010 PN-EN 60730-2-12:2008 PN-EN 60730-2-12:2008/A11:2009	97.120

	<b>ICR Polska Sp. z o.o.</b>	Data wydania 23.04.2019r.
	<b>PROGRAM CERTYFIKACJI</b>	Wydanie nr 18
	<b>PC-P-07-07</b>	Strona <b>20</b> z <b>20</b>

		PN-EN 60730-2-13:2010 PN-EN 60730-2-14:2004 PN-EN 60730-2-14:2004/A2:2009 PN-EN 60730-2-14:2004/A11:2005 PN-EN 60730-2-15:2010 PN-EN 60730-2-16:2003 PN-EN 60730-2-18:2004 PN-EN 60730-2-18:2004/A11:2005 PN-EN 60730-2-19:2005 PN-EN 60730-2-19:2005/A2:2008 PN-EN 60730-2-19:2005/A11:2005	
31.	Urządzenia chłodnicze stosowane w handlu	PN-EN 60335-2-89:2012 PN-EN 60335-2-89:2012/A1:2016-04	97.130
32.	Urządzenia do pielęgnacji ciała	PN-EN 60335-2-8:2015-12 PN-EN 60335-2-8:2015-12/a1:2016-04 PN-EN 60335-2-23:2006 PN-EN 60335-2-23:2006/A1:2008 PN-EN 60335-2-23:2006/A2:2015-03 PN-EN 60335-2-23:2006/A11:2010 PN-EN 60335-2-27:2014-02 PN-EN 60335-2-32:2009 PN-EN 60335-2-32:2009/A2:2015-03 PN-EN 60335-2-52:2004 PN-EN 60335-2-52:2004/A1:2008 PN-EN 60335-2-52:2004/A11:2010 PN-EN 60335-2-60:2004 PN-EN 60335-2-60:2004/A1:2005 PN-EN 60335-2-60:2004/A2:2009 PN-EN 60335-2-60:2004/A11:2010 PN-EN 60335-2-60:2004/A12:2010	97.170
33.	Różne urządzenia domowe i handlowe	PN-EN 60335-2-54:2009 PN-EN 60335-2-54:2009/A1:2015-11 PN-EN 60335-2-54:2009/A11:2013-05	97.180
34.	Inny sprzęt rekreacyjny	PN-EN 60335-2-82:2004 PN-EN 60335-2-82:2004/A1:2008	97.200

## 15. Załączniki/Wykaz formularzy

F-P-01-03 Rejestr zmian

F-P-01-04 Rozdzielnik

<b>Opracował</b>	<b>Zatwierdził</b>
Pełnomocnik ds. ZSZ	Dyrektor Zarządzający
Podpis, data	Podpis, data